



**TERRA TRANSACTION**

**IMMOBILIER**

☎ 06 89 50 01 09

✉ [contact@terra-transaction.com](mailto:contact@terra-transaction.com)

[www.terra-transaction.com](http://www.terra-transaction.com)

**358 800 €**

**Achat maison de village**

**4 pièces**

**Surface : 91 m<sup>2</sup>**

**Surface séjour : 32 m<sup>2</sup>**

**Exposition : Ouest**

**Vue : Campagne**

**Eau chaude : Electrique**

**État intérieur : Excellent**

**État extérieur : Bon**

**Couverture : Tuiles**

**Prestations :**

Terrasse, Cour, Double vitrage,  
Calme

3 chambres

2 terrasses

2 salles de douche

3 toilettes

1 garage

**Classe énergie (dpe) : C**

**Emission de gaz à effet de  
serre (ges) : A**

Frais et charges :

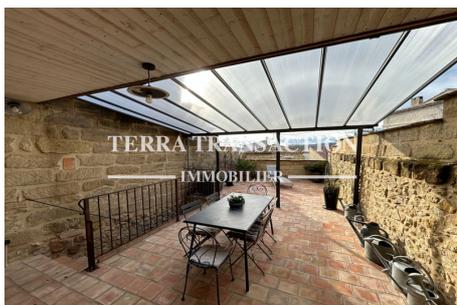
358 800 € honoraires d'agence inclus

28/04/2024 - Prix T.T.C



### Maison de village Saint-Quentin-la-Poterie

Maison de village 91 m<sup>2</sup> avec grand garage et terrasses Dans le cœur du village de Saint-Quentin-la-Poterie et proche de toutes commodités. Maison lumineuse traversante d'Est en Ouest. Le charme de la pierre sur 3 niveaux avec vue dégagée. RDC grand garage de 50 m<sup>2</sup> avec eau et électricité. 1er étage, vous découvrirez la partie cuisine et séjour d'une surface d'environ 32 m<sup>2</sup> avec WC, donnant sur la première terrasse de 45 m<sup>2</sup>. Possibilité d'agrandir le séjour sur la terrasse ! 2ème étage, deux chambres de 9 m<sup>2</sup> et 10.50m<sup>2</sup> avec salle d'eau et wc. Accès sur une belle terrasse d'environ 10 m<sup>2</sup> avec une vue splendide sur la campagne Uzétienne. 3ème et dernier étage, suite parentale de 24 m<sup>2</sup> avec salle d'eau et WC. Pour les amoureux des flambés pendant les saisons hivernales, un conduit de cheminée est présent. À visiter sans tarder ! Consommation énergétique : 177 kw/m<sup>2</sup>/an. Emission de gaz à effet de serre : 28 Co2/m<sup>2</sup>/an. Les honoraires sont à la charge du vendeur. Les informations sur les risques auxquels ce bien est exposé sont disponibles sur le site [www.georisques.gouv.fr](http://www.georisques.gouv.fr) Ce bien vous est présenté par Grégory Vernaz agent commercial indépendant enregistré au R.S.A.C de Nîmes sous le numéro 979 178 670. Réf. : 898V127M - Mandat n°143



Terra Transaction - 3 Place du monument aux morts - 30700 Saint Quentin La Poterie

Tél: 06 89 50 01 09 - [contact@terra-transaction.com](mailto:contact@terra-transaction.com)

RCS 901 309 526 Code NAF 6831Z - SIRET 901 309 526 00019 RCS de NIMES -

Document non contractuel - Barème de prix disponible sur notre site internet