



**TERRA TRANSACTION**

**IMMOBILIER**

☎ 06 89 50 01 09

✉ [contact@terra-transaction.com](mailto:contact@terra-transaction.com)

[www.terra-transaction.com](http://www.terra-transaction.com)

**286 000 €**

**Achat maison de village**

**3 pièces**

**Surface : 74 m<sup>2</sup>**

**Surface séjour : 30 m<sup>2</sup>**

**Exposition : Est**

**Vue : Citadine**

**Eau chaude : Electrique**

**État intérieur : Excellent**

**État extérieur : Bon**

**Couverture : Tuiles**

**Prestations :**

Terrasse, Cheminée, Double vitrage,  
Calme

2 chambres

1 terrasse

1 salle de douche

2 toilettes

1 garage

1 cave

**Classe énergie (dpe) : D**

**Emission de gaz à effet de  
serre (ges) : D**

Frais et charges :

286 000 € honoraires d'agence inclus

28/04/2024 - Prix T.T.C



### Maison de village Saint-Quentin-la-Poterie

AU COEUR DE SAINT QUENTIN LA POTERIE. Charmante maison de village de 74 m<sup>2</sup> avec extérieur. Au rdc, elle se compose d'un garage de 20 m<sup>2</sup> et d'un atelier de 25 m<sup>2</sup>. 1er étage : une terrasse de 20 m<sup>2</sup> exposition EST, une cuisine équipée et ouverte sur le séjour pour un total de 30 m<sup>2</sup>, une salle d'eau et un wc séparé. 2ème étage : deux chambres spacieuses : 12.25 m<sup>2</sup> et 11.11 m<sup>2</sup> dont une dotée d'une pièce indépendante de 4 m<sup>2</sup> avec lavabo et wc. Maison proche des commodités, emplacement unique. Une véritable perle rare à visiter rapidement ! Chauffage : gaz de ville ou/et cheminée. Consommation énergétique : 292 km/m2/an. Emission de gaz à effet de serre : 64 Co2/m2/an. Date des diagnostics : 04/09/2023. Les honoraires sont à la charge du vendeur. Les informations sur les risques auxquels ce bien est exposé sont disponibles sur le site [www.georisques.gouv.fr](http://www.georisques.gouv.fr) Ce bien vous est présenté par Grégory Vernaz agent commercial indépendant enregistré au R.S.A.C de Nîmes sous le numéro 979 178 670. Réf. : 898V108M - Mandat n°124



Terra Transaction - 3 Place du monument aux morts - 30700 Saint Quentin La Poterie

Tél: 06 89 50 01 09 - [contact@terra-transaction.com](mailto:contact@terra-transaction.com)

RCS 901 309 526 Code NAF 6831Z - SIRET 901 309 526 00019 RCS de NIMES -

Document non contractuel - Barème de prix disponible sur notre site internet